

Anhang WZL für KU 3/22

Prozessmodul	Prozessbeschreibung	Quelle	Art
Rohstoffe			
PE-HD-Herstellung	HDPE granulates, production mix, at plant, Polymerisation of ethylene, 0.91- 0.96 g/cm3, 28 g/mol per repeating unit	EF 3.0	Sekundär
Fertigung			
Vortrocknung	Stromverbrauch bei der Vortrocknung [10] (2022)	Literatur	Primär
Blasfolienextrusion	Film Extrusion (blowing), production mix, at plant, plastic extrusion, for PP, PE, PVC, PET and PS	EF 3.0	Sekundär
Spritzgießen	Injection moulding, production mix, at plant, plastic injection moulding, for PP, HDPE and PE	EF 3.0	Sekundär
Nachbearbeitung	Standardwert zum Stromverbrauch bei der Nachbearbeitung (Verweis auf Abfüllung)	Annahme	Primär
Veredelung	Standardwert zum Stromverbrauch bei der Veredelung (Verweis auf Abfüllung)	Annahme	Primär
Abfüllung	Stromverbrauch bei der Abfüllung einer Beispielmaschine [11] (2022)	Literatur	Primär
Vertrieb			
Transport	Articulated lorry transport, Total weight >32 t, mix Euro 0-5, consumption mix, to consumer, diesel driven, Euro 0 - 5 mix, cargo, more than 32 t gross weight / 24,7 t payload capacity	EF 3.0	Sekundär
Nutzung			
Nutzung und Entsorgung	Keine Umweltauswirkungen angenommen		
End-of-Life			
Deponierung von Kunststoff	Landfill of plastic waste, production mix (region specific sites), at landfill site, landfill including leachate treatment and with transport without collection and pre-treatment, The	EF 3.0	Sekundär

	carbon and water content are respectively of 62%C and 0% Water (in weight %) -- EU-28+EFTA		
Verbrennung von Kunststoff	Waste incineration of PE, production mix, at consumer, waste-to-energy plant with dry flue gas treatment, including transport and pre-treatment, polyethylene waste -- EU-28+EFTA	EF 3.0	Sekundär
Weitere Daten			
Elektrizität	Electricity mix for plastic processing -- EU-28+EFTA	EF 3.0	Sekundär

EF 3.0: Datenbank „Environmental Footprint“ der EU